

Projet Excellence 2008

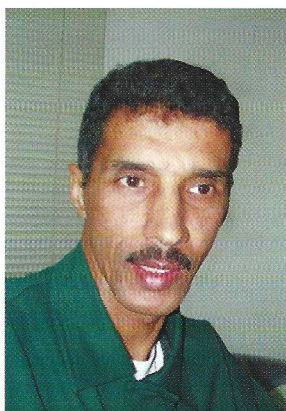


Les actions en cours :

- Mise en place d'un reporting pour le suivi de la bonne exécution du préventif et de son niveau de pérennisation, Actions de formation sur la méthodologie et la philosophie du préventif basé sur la visite, Lancement effectif à l'opérationnel des gammes et pratiques élaborés avec le soutien du centre technique, consolidation de l'entretien préventif au fur et à mesure par rapport aux normes établis

par « Advance » pour la maintenance en tant que levier du pilier Industriel et la Réalisation de certains investissements pour résoudre des points de non fiabilité chroniques (en particulier, le remplacement du refroidisseur du Four 1 de Meknès et la modification de la première grille du refroidisseur du Four 1 de Bouskoura).

Miloud CHOUITI



Témoignage

A. ABOUTAÏB

Le projet maintenance a été lancé à l'usine de Meknès 07 début mars suite à un diagnostic professionnel visant la mise à niveau du préventif, l'amélioration des méthodologies de travail et par conséquent la fiabilisation des installations.

Il cible trois objectifs primordiaux :

- Optimiser le système de gestion de la visite : gammes de visite et de graissage, fiches matières premières... (qualité et quantité)
- Améliorer la qualité de l'exécution en développant les compétences techniques des principaux acteurs et en améliorant les organisations et les pratiques.
- Actualiser et mettre à jour la base de la préparation : en particulier les pièces de rechange et les interfaces de l'outil de GMAO « Maximo » avec JDE.

Je suis fier d'être impliqué dans ce projet, je ressens un moment très fort de revivre la même expérience très enrichissante du 1^{er} projet qui a été lancé en 1997 au niveau de Lafarge Maroc et qui a fait de notre usine de Meknès le site pilote.



Visite spécifique



Four